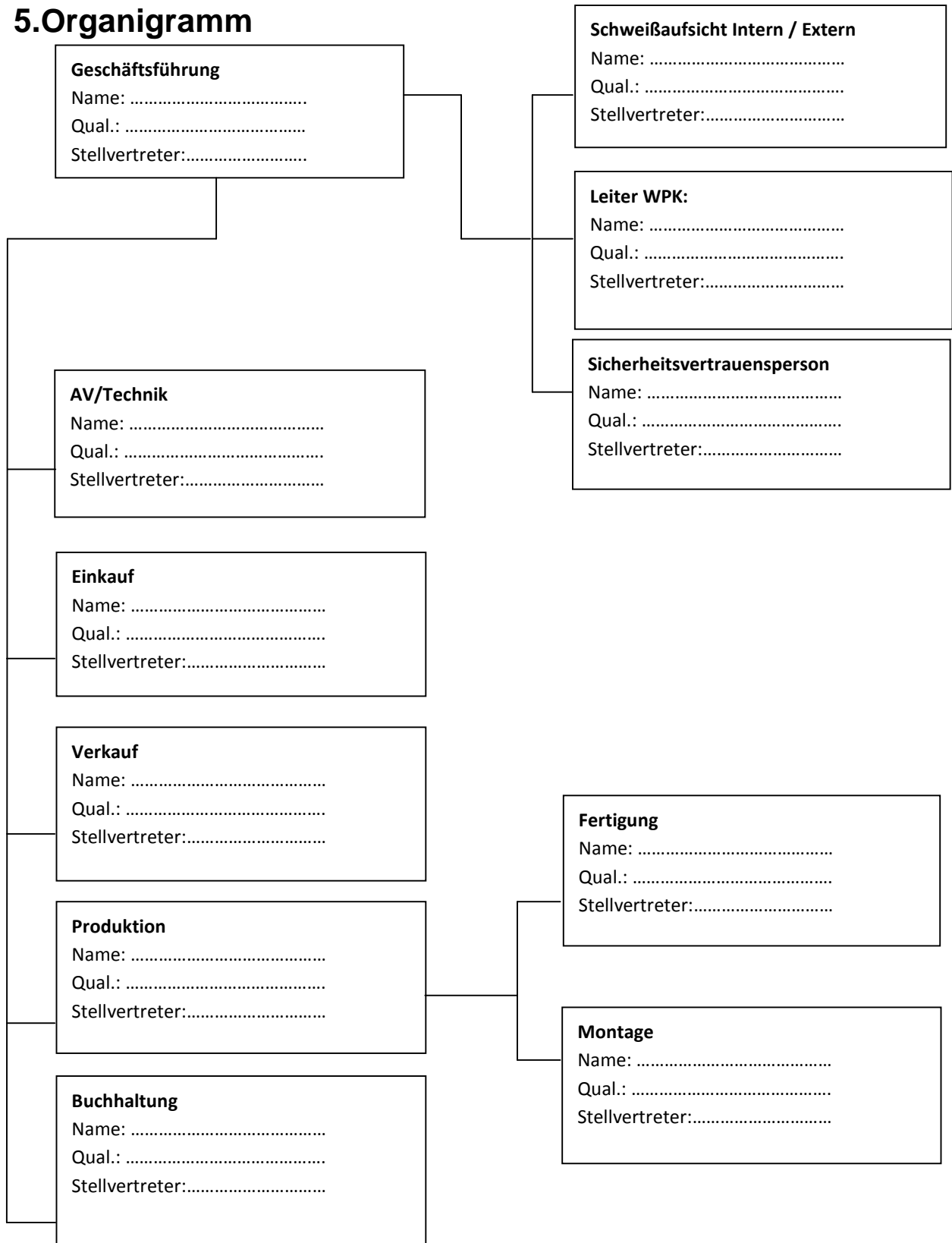


Leseprobe: Handbuch (im Original 30 Seiten):

Inhaltsverzeichnis

Vorwort.....	5
Anwendungsbereich (gültig für):	5
Abkürzungen:	5
1. Unternehmensdaten (Daten zur Organisation):.....	5
2. Betriebszulassungen - Zertifizierungen.....	6
2.1 Ausführungsklasse:.....	6
2.2 Vorhandene Zertifizierungen	7
3. Unternehmensphilosophie - Kundenkreis	7
4. Fertigungsprogramm:	8
4.1 Hergestellte Produkte (Auflistung):.....	8
4.2 Maximal mögliche Abmessungen der Produkte/Bauteile:	8
4.3 Produktionsbedingungen:.....	8
5. Organigramm.....	9
6. Personal-, Aufgaben-, Arbeitsplatzbeschreibungen	10
6.1 Personal: Auswahl - Schulung.....	10
6.2 Geschäftsführer/Firmeninhaber.....	11
6.3 Schweißaufsicht.....	11
6.4 Leiter WPK.....	12
6.5 Sicherheitsvertrauensperson (SVP), -fachkraft (SFK)	12
6.6 Einkauf - Technik - Arbeitsvorbereitung.....	12
6.7 Verkauf	12
6.8 Produktionsleitung.....	13
6.9 Fertigungsleitung.....	13
6.10 Montageleitung	13
6.11 Buchhaltung.....	13
7. Betriebsausstattung - Einrichtungen	14
8. Für den Betrieb maßgebende/aufliegende Normen	14
8.1 Allgemeine Normen.....	14
8.2 Normen für die Berechnung – Bemessung.....	14
8.3 Normen für Schweißen/Prüfen	15
9. CE - Kennzeichnung.....	16
9.1 Bauteilspezifikation allgemein	16
9.2 Bauteilspezifikation durch den Hersteller:.....	16
9.3 Bauteilspezifikation durch den Auftraggeber:	16

5. Organigramm



9 CE - Kennzeichnung

9.1 Bauteilspezifikation allgemein

Die Bauteilspezifikation (Produktbeschreibung) ist Basis für die Tätigkeiten bez. EN 1090 im Betrieb und wird schon bei der Legung des Angebotes berücksichtigt

Die Inhalte für die Bauteilspezifikation bekommen wir vom Kunden und führen je nach Deklarationsverfahren eine normkonforme Beschreibung durch.

Sind unterschiedliche Bauteilspezifikationen bei einem Bauwerk vorhanden so wird die Kennzeichnung entsprechend differenziert durchgeführt (differenzierte CE-Kennzeichen und differenzierte Konformitätserklärungen)

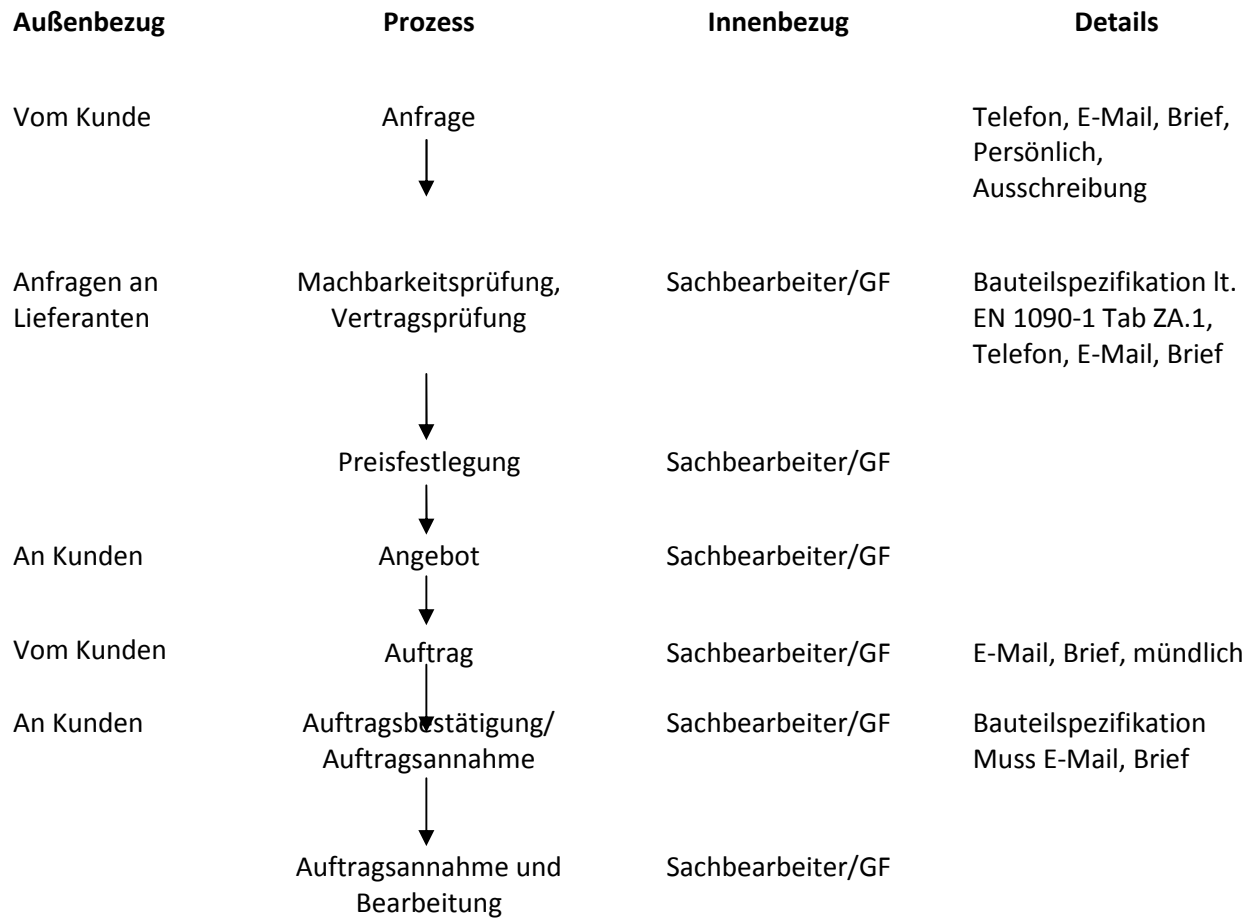
Generelle Angaben - Erklärung:

- **Brandverhalten**
Bei Stahl und Aluminium gilt: immer Klasse A1
- **Freisetzung von Kadmium - Freisetzung radioaktiver Strahlung**
Hier erfolgt die Bestätigung der Nichtfreisetzung automatisch durch die bei der Bestellung geforderten jeweiligen Prüfbescheinigungen nach EN 10204
- **Dauerhaftigkeit**
darunter wird im Wesentlichen der Korrosionsschutz verstanden

Bezüge - Zusammenhänge	Beschreibung
EN 1090-1	Konformitätserklärung, ZA1 bis ZA 5
AA Bestellwesen	Korrosionsschutz, etc..

10.1.4 Standardaufträge:

Vom Angebot bis zur Auftragserteilung - Grobe Übersicht



Bezüge - Zusammenhänge	Beschreibung
Vordruck	Checkliste Arbeitsablaufbeschreibung